



行业解决方案 Industry Solutions
牙科行业 Dental Industry
Vol.5



机床公司分类目录 Index by machine brand

Roland

DLC-LN-EBD | DG-LN-EBD | WXL-LN-EBD | ED-ES RO | ED-BS RO
可用于加工工程塑料、有机玻璃、氧化锆、复合材料和玻璃陶瓷 For PEEK, PMMA, Zirconium, Composite & Glass Ceramics P 6-7

Imes & icore

WXL-LN-EBD IM | DG-LN-EBD IM | WXS-CRE IM | WXL-LN-EDS IM | WXL-CPR IM |
WXS-CPR IM | WH-VM-PNC
可用于加工有机玻璃、牙科用蜡、合金、氧化锆和复合材料 For PMMA, WAX, Metal, Zirconium, Composite P 8-9

Zirkonzahn

WXL-LN-EBD ZI | WXL-PG-EBD ZI | DIA-LN-EBD ZI | WXL-LN-CPR ZI | WXL-LN-EDS ZI |
可用于加工工程塑料、有机玻璃、牙科用蜡、氧化锆和复合材料 For PEEK, PMMA, WAX, Zirconium & Composite P 10-11

Vhf

WXL-LN-EBD VH | DLC-LN-EBD VH
可用于加工有机玻璃、牙科用蜡、氧化锆和工程塑料 For PMMA, WAX, Zirconium & PEEK P 10-11

Sirona MC5X

DIA-LN-EBD SI
可用于氧化锆和复合材料 For Zirconium & Composite P12

Amann Girbach

WXL-LN-EBD AG | DIA-LN-EBD AG
可用于加工有机玻璃、牙科用蜡、氧化锆和复合材料 For PMMA, WAX, PEEK, Zirconium & Composite P 10-11

产品系列分类目录 Index by product series

	WXL-LN-EBD 一般用球头车针Ball nose End Mill for general purpose.....	P 16
	WXL-CPR 一般用圆弧角车针Corner radius end mill for general purpose.	P 17
	WXL-LN-EDS 一般用长颈短刀型车针Square end mill for general purpose.....	P 17
	DG-LN-EBD / DG-LN-EBT 氧化锆&复合材料用球头车针Ball nose end mill for zirconium and composite	P 15
	DG-CPR 氧化锆&复合材料用球头车针Ball nose end mill for zirconium and composite	P 15
	DLC-LN-EBD 工程塑料/有机玻璃用球头车针Ball nose end mill for PEEK / PMMA	P 18
	WXS-CRE 粗加工用高速车针High speed end mill for roughing	P 18
	FXS-PKE 长颈车针Long neck end mill	P 19
	WXL-LN-EMS-6 粗加工用圆弧角车针Corner radius end mill for roughing	P 19
	WXS-EMS 粗加工用圆弧角车针Corner radius end mill for roughing	P 19
	PHX-LN-DBT 长颈球头车针Long neck ball nose end mill	P 20
	WXS-CPR 粗加工用圆弧角车针Corner radius end mill for roughing	P 21
	WXS-LN-EBD 高硬度材料用球头车针Ball nose end mill for hardened materials	P 21
	MRS-GDL 深孔钻头Deep-Hole drill	P 22
	WX-MS-GDS 短刀型钻头Drill with short length drill	P 23
	FX-LDS 中心钻Spot Drill	P 23
	WH-VM-PNC / FX-MG-TSC 螺纹铣刀/T型槽刀Thread mill / T-slot.....	P 24
	ED-ES / ED-BS 电镀金刚石车针Diamond coating grinding burs	P 25

工具选型指南 Tool selection guide

牙桥/牙冠 Bridge | Crown

					
	钴铬合金Cobalt Chrome	钛合金Titanium	氧化锆Zirconium	有机玻璃/牙科用蜡 PMMA/WAX	工程塑料 PEEK
 球头型Ball Nose	WXL-LN-EBD	WXL-LN-EBD	DG-LN-EBD (WXS-LN-EBD)	WXL-LN-EBD	DLC-LN-EBD
 圆弧角型Radius	WXS-CRE (粗加工Roughing) WXL-CPR	FXS-PKE (粗加工Roughing) WXL-CPR	WXS-CPR	WXL-CPR	WXL-CPR
 平头型Square	WXL-EDS	WXL-EDS	WXL-EDS	WXL-EDS	WXL-EDS



基台 Abutment

		
	钛合金Titanium	氧化锆Zirconium
 球头型Ball Nose	WXL-LN-EBD	DG-LN-EBD
 圆弧角型Radius	FXS-PKE (Roughing) WXL-CPR	WXS-CPR
 平头型Square	WXL-EDS	WXL-EDS
 钻头Drill	MRS-GDL WX-MS-GDS	MRS-GDL WX-MS-GDS
 螺纹铣刀 Thread milling	WH-VM-PNC	WH-VM-PNC



种植体 Implant Bar

	
	钛合金Titanium
 球头型Ball Nose	WXL-LN-EBD
 圆弧角型Radius	FXS-PKE (Roughing) WXL-CPR
 平头型Square	WXL-EDS
 钻头Drill	MRS-GDL WX-MS-GDS
 螺纹铣刀 Thread milling	WH-VM-PNC



OSG的优势 The OSG advantage

创新、服务&全球网络 Innovation, Service & Global Network

整体解决方案 Total solution from start to finish

OSG是全球最大的切削工具供应商。公司始建于1938年,作为专业的切削工具供应商,OSG在机械加工行业中久负盛名。希望能得到客户的支持和信任是OSG一直以来的愿望。通过我们创新的专业技术、优异的服务和发散性的思维,我们能为牙科加工应用提供定制的技术支持。

OSG is the world's largest manufacturer of round cutting tools. Established in 1938, OSG has a longstanding reputation as a total solution cutting tool provider throughout the manufacturing industry. Gaining the support and trust of our customers has always been OSG's commitment. Through our innovative technological know-how, exceptional services, and out-of-the-box thinking, we can offer tailored support for your dental application needs.

雄厚的行业背景
KNOW-HOW

01

OSG在切削工具行业中拥有超过75年的历史和成功经验,适用的行业包括汽车、模具、航空航天、能源和医疗等。

Over 75 years of history and proven successes in the cutting tool sector, serving an array of industries including automotive, mold & die, aerospace, energy, medical, etc.

全面的质量管理
ABSOLUTE QUALITY CONTROL

02

OSG能够自主生产棒材、自主进行产品设计、自主开发涂层并且自主研发制作CNC机床,而这一切只为能更好的控制产品质量。

OSG produces its own carbide, designs its own tools, develops its own coating and manufactures its own CNC machines to ensure quality control.

对应客户的需求
TAILORED SOLUTIONS

03

OSG能为每一个客户提供个性化的解决方案,从应用方案的评估、刀具的设计到推荐的加工方案。

OSG offers custom support for each of our client's individual needs - from application evaluation, tool drawing creation, to creating tailored proposals.

专业的售后服务
AFTER SALES SUPPORT

04

OSG一直致力于提供最好的现场技术服务,以履行合同的完成。

OSG is committed to providing the best possible service and offers on-site technical support to guarantee performance.

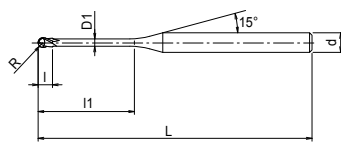




加工工程塑料 / 有机玻璃用球头车针 Ball nose for PEEK & PMMA



DLC-LN-EBD



柄径4mm Shank diameter 4mm

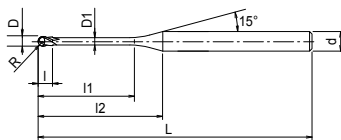
EDP	d	D	R	l1	L	l	D1	ZΔ
W1604644	4	0,6	0,3	8	50	0,5	0,55	2
W1604586	4	1	0,5	16	50	0,8	0,95	2
W1604587	4	2	1	20	50	1,6	1,95	2



加工氧化锆和复合材料用球头车针 Ball nose for Zirconium & Composite



DG-LN-EBD



柄径4mm Shank diameter 4mm

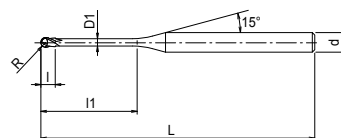
EDP	d	D	R	l1	l2	L	l	D1	ZΔ
8553711	4	0,6	0,3	6	50	0,9	12,8	0,56	2
8553712	4	0,6	0,3	10	50	0,9	16,8	0,56	2
8553723	4	1	0,5	10	50	1,5	16,05	0,96	2
48249116	4	1	0,5	16	50	1,5	21,8	0,93	2
48249220	4	2	1	20	50	3	24,2	1,87	2



一般用途球头车针 Ball nose for general use



WXL-LN-EBD



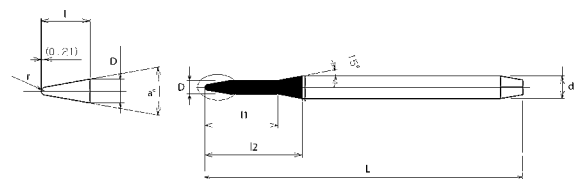
柄径4mm Shank diameter 4mm

EDP	d	D	R	l1	L	l	d1	ZΔ	Old EDP
3110525	4	0,5	0,25	2,5	45	0,4	0,45	2	
3110660	4	0,6	0,3	6,0	45	0,5	0,55	2	
3110700	4	0,6	0,3	10,0	45	0,5	0,55	2	
3111070	4	1,0	0,5	7,0	45	0,8	0,95	2	
3111112	4	1,0	0,5	12,0	45	0,8	0,95	2	
3111114	4	1,0	0,5	14,0	50	0,8	0,95	2	
3111116	4	1,0	0,5	16,0	50	0,8	0,95	2	W1503335
3112112	4	2,0	1	12,0	45	1,6	1,95	2	
3112114	4	2,0	1	14,0	50	1,6	1,95	2	
3112116	4	2,0	1	16,0	50	1,6	1,95	2	
48251220	4	2,0	1	20,0	50	1,6	1,95	2	W1503334



适用于加工玻璃陶瓷 For Glass Ceramics

圆锥形 ED-ES RO (conical)



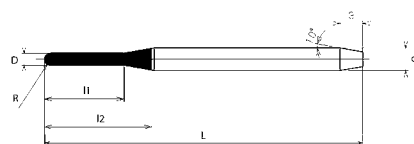
柄径为3mm Shank diameter 3mm

EDP	d	D	R	l	α	l1	l2	L
P1701078	3	1,7	0,25	3,6	20	8,9	11	40



适用于加工玻璃陶瓷 For Glass Ceramics

球头型 ED-BS RO (Ball)



柄径为3mm Shank diameter 3mm

EDP	d	D	R	l1	l2	L	Old EDP	
P1701079	3	1	0,5	6	9	40	P1601040	
P1701080	3	1,5	0,75	10	11	40	P1601037	
P1701081	3	2,5	1,25	14,75	15	40	P1601039	



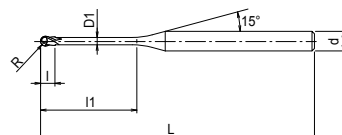
Imes & icore



加工有机玻璃，工程塑料，
牙科用蜡和复合材料用球头车针
Ball for PMMA, PEEK, WAX & Metal



WXL-LN-EBD IM



柄径为6mm Shank diameter 6mm

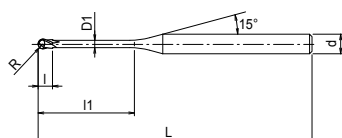
EDP	d	D	R	l1	L	ZΔ
3120625IM	6	0,6	0,3	2,5	50	2
48251008IM	6	0,6	0,3	8	50	2
3121080IM	6	1	0,5	8	50	2
3121100IM	6	1	0,5	10	50	2
3121112IM	6	1	0,5	12	50	2
48251116IM	6	1	0,5	16	50	2
3121580IM	6	1,5	0,75	8	50	2
3121600IM	6	1,5	0,75	10	50	2
3121612IM	6	1,5	0,75	12	50	2
3122100IM	6	2	1	10	50	2
3122112IM	6	2	1	12	50	2
48251221IM	6	2	1	20	50	2
W1703068	6	2,50	1,25	20	50	2



加工氧化锆和复合材料用球头车针
Ball nose for Zirconium & Composite



DG-LN-EBD IM



柄径为6mm Shank diameter 6mm

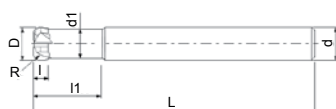
EDP	d	D	R	l1	L	ZΔ
48249068IM	6	0,6	0,3	8	50	2
48249170IM	6	1	0,5	10	50	2
48249272IM	6	2	1	12	50	2
W1602615IM	6	1	0,5	16	50	2
W1602616IM	6	2	1	20	50	2
W1703069	6	2,5	1,25	20	50	2



适用于高速加工合金材料 For metal high speed milling



WXS-CRE IM



柄径为6mm Shank diameter 6mm

EDP	d	D	R	l1	L	ZΔ
48106421IM	6	2,0	0,5	8	50	4
48254212IM	6	2,0	0,5	12	50	4
48254316IM	6	3,0	0,75	16	50	4

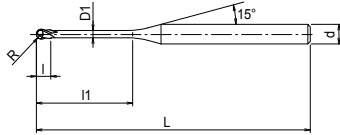
Imes & icore



加工有机玻璃，工程塑料，牙科用蜡
和复合材料用平头车针
Square for PMMA, PEEK,
WAX & Metal



WXL-LN-EDS IM



柄径为6mm Shank diameter 6mm

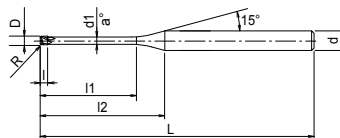
EDP	d	D	l1	L	ZΔ
W1604584IM	6	0,5	4	45	2
W1604585IM	6	1	5	45	2
48252112IM	6	1,5	12	50	2
W1601161IM	6	1,5	16	50	2



加工有机玻璃，牙科用蜡和
合金材料用圆弧角平头车针
Square with corner radius
for PMMA, WAX & Metal



WXL-CPR IM



柄径为6mm Shank diameter 6mm

EDP	d	D	R	l1	L	ZΔ
48250112IM	6	1,5	0,2	12	50	2
48250115IM	6	1,5	0,2	15	50	2



柄径为6mm Shank diameter 6mm

WXS-CPR IM

EDP	d	D	R	l1	L	ZΔ
48253108IM	6	1	0,2	8	50	2

适用于螺纹加工 For threading



WH-VM-PNC IM



柄径为6mm Shank diameter 6mm

EDP	d	D	l1	L	ZΔ
3900500IM	6	1,5	4,4	40	3

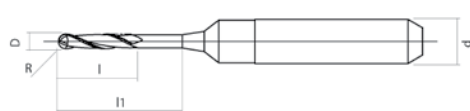
Zirkonzahn



加工有机玻璃，牙科用蜡和工程
塑料用球头车针
Ball nose for PEEK, WAX & PMMA

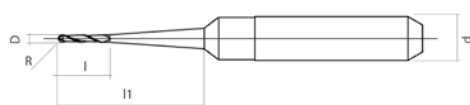


WXL-LN-EBD ZI



柄径为6mm Shank diameter 6mm

EDP	d	D	R	l1	l
W1702328	6	2	1	17	10



WXL-PC-EBD ZI

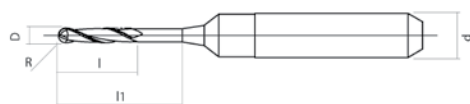
EDP	d	D	R	l1	l
W1702329	6	1	0,5	12	6



加工氧化锆和复合材料用球头车针
Ball for Zirconium & Composite



DIA-LN-EBD ZI



柄径为6mm Shank diameter 6mm

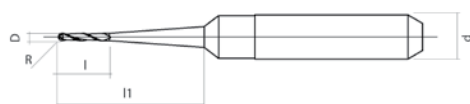
EDP	d	D	R	l1	l
W1702755	6	2	1	18	10
W1702756	6	1	0,5	12	6



一般用平头车针 Square for general use



WXL-LN-CPR ZI



柄径为6mm Shank diameter 6mm

EDP	d	D	R	l1	l
W1702330	6	1,5	0,05	17,5	5

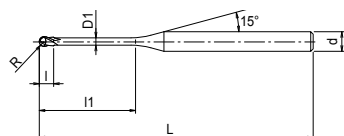
WXL-LN-EDS ZI

EDP	d	D	R	l1	l
W1702331	6	0,6	0	7	3



加工有机玻璃和牙科用蜡用 球头车针 Ball nose for PMMA & WAX

S1 / S2 / K5 MODEL
WXL-LN-EBD VH



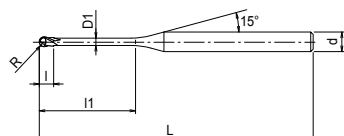
柄径为3mm Shank diameter 3mm

EDP	d	D	R	l1	L	l	D1	ZΔ
W1604588	3	0,6	0,3	6	40	0,5	0,55	2
W1604589	3	1	0,5	12	40	0,8	0,95	2
W1604590	3	2	1	16	40	1,6	1,95	2



氧化锆和工程塑料用球头车针 Ball nose for Zirconium & PEEK

S1 / S2 / K5 MODEL
DLC-LN-EBD VH



柄径为3mm Shank diameter 3mm

EDP	d	D	R	l1	L	l	D1	ZΔ
W1604645	3	0,6	0,3	6	40	0,6	0,55	2
W1604591	3	1	0,5	12	40	0,8	0,95	2
W1604592	3	2	1	16	40	1,6	1,95	2

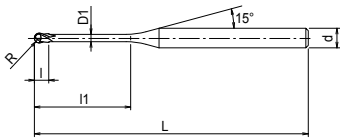


Sirona MC5X



加工氧化锆和复合材料用球头车针
Ball nose for Zirconium & Composite

DIA-LN-EBD SI



柄径为3mm Shank diameter 3mm

EDP	d	D	R	l1	L	l	ZΔ	Old EDP
W1702589	3	2,5	1,25	23	44	5	2	W1604915A
W1702590	3	1	0,5	16	43	3	2	W1604916A
W1702591	3	0,5	0,25	5	42	1	2	W1604917A

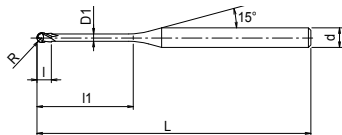


Amann Girbach



加工有机玻璃，牙科用蜡和工程塑料用球头车针
Ball nose for PMMA, WAX & PEEK

WXL-LN-EBD AG



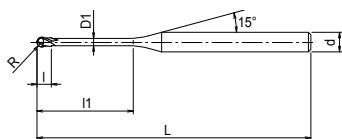
柄径为3mm Shank diameter 3mm

EDP	d	D	R	l1	L	l	ZΔ
W1701698	3	1	0,5	17,5	47	2	
W1701699	3	2,5	1,25	19	47	5	

适用于加工氧化锆和复合材料的球头车针
Ball nose for Zirconium & Composite



DIA-LN-EBD AG



柄径为3mm Shank diameter 3mm

EDP	d	D	R	l1	L	l	ZΔ
W1604840	3	0,6	0,3	12	47	1	
W1604841	3	1	0,5	16	47	3	
W1604842	3	2,5	1,25	18	47	2	



OSG专利金刚石涂层性能一览

OSG's patented diamond coating performance overview

OSG金刚石涂层 OSG Diamond Coating

OSG专利金刚石涂层由超细的金刚石晶体组成，并能应对常见的有机玻璃、氧化锆和复合树脂材料进行理想地加工。

OSG's proprietary diamond coating is composed of ultra-fine diamond crystals and is ideal for common dental materials such as PMMA, zirconium and hybrid resin.

特点&优势 Features & Benefits

• 平滑的表面 Smooth Surface

平滑的表面更好的工件表面处理

Results in better work surface.

• 锋利的切削角度 Sharp Cutting Edge

防止产生分层现象 Prevents delamination.

• 多层晶体结构&特殊处理

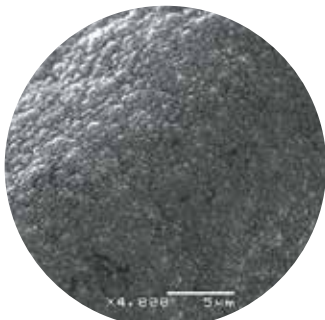
Multi-Layer Structure & Special Treatment

增强柔韧性并延长工具寿命

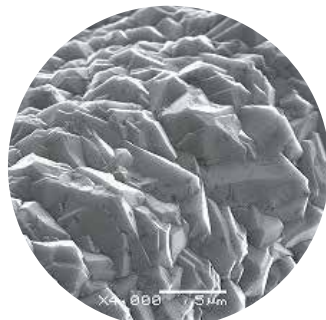
Increase toughness and adhesion to prolong tool life.



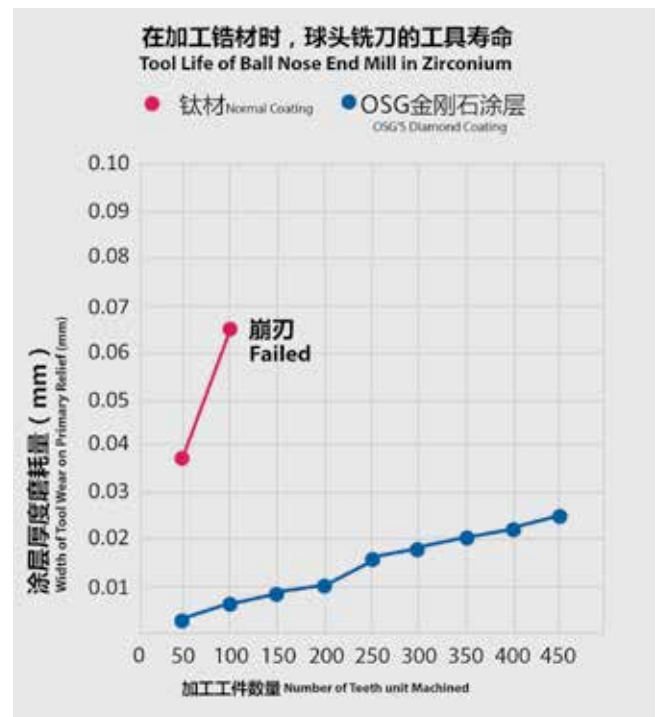
金刚石涂层表面的比较 Comparison of Diamond Coating Surface



OSG金刚石涂层
OSG's Diamond Coating



其他公司金刚石涂层
Competitor's Diamond Coating



在此次的测试中，OSG金刚石涂层的寿命是其他公司产品的3倍，特别是在加工牙科行业中常见的氧化锆时。

In this test, OSG's patented diamond coating was able to achieve three times the tool life versus the TiAlN coating in zirconium, which is a popular dental prosthetics manufacturing material.



DG-LN-EBD



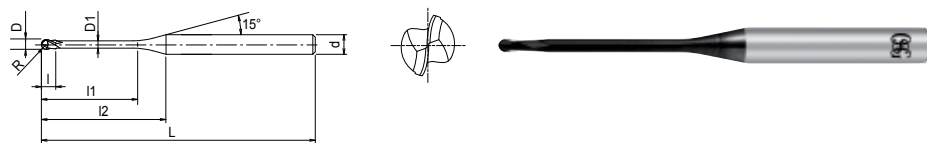
加工氧化锆和复合材料用球头车针

Ball nose end mill for zirconium and composite

使用机床：Machine type:

DMG,

imes-icore, Laserdenta, Mikron,
MB, Primacon, Röders, Wieland,
Wissner and others.



柄径为3mm Shank diameter 3mm

EDP	d	D	R	I1	L	I	D1	ZΔ
48249140	3	1	0,5	10	45	1,5	0,93	2
48249246	3	2	1	16	45	3	1,9	2
W1603980	3	1	0,5	16	50	1,5	0,93	2
48249250	3	2	1	20	45	3	1,90	2

柄径为4mm Shank diameter 4mm

EDP	d	D	R	I1	L	I	I2	D1	ZΔ	Old EDP
8553711	4	0,6	0,3	6	50	0,9	12,8	0,56	2	W1502461
8553712	4	0,6	0,3	10	50	0,9	16,8	0,56	2	
8553723	4	1	0,5	10	50	1,5	16,05	0,96	2	
8553724	4	1	0,5	16	60	1,5	22,05	0,96	2	
8553725	4	1	0,5	20	60	1,5	26,05	0,96	2	
48249116	4	1	0,5	16	50	1,5	21,8	0,93	2	W1502460
8553733	4	1,5	0,75	16	60	2,3	21,07	1,44	2	
8553743	4	2	1	16	60	3	20,35	1,9	2	
8553744	4	2	1	20	60	3	24,35	1,9	2	
48249220	4	2	1	20	50	3	24,2	1,87	2	W1502459

柄径为6mm Shank diameter 6mm

EDP	d	D	R	I1	L	I	D1	ZΔ
48249068	6	0,6	0,3	8	50	0,5	0,55	2
48249170	6	1	0,5	10	50	0,8	0,95	2
48249272	6	2	1	12	50	3	1,87	2
W1602615	6	1	0,5	16	50	1,5	0,93	2
W1602616	6	2	1	20	50	3	1,87	2

DG-LN-EBT



柄径为3mm Shank diameter 3mm

EDP	d	D	R	I1	I2	L	I	D1	ZΔ
W1601320	3	2	1	20	24,35	50	3	1,87	3

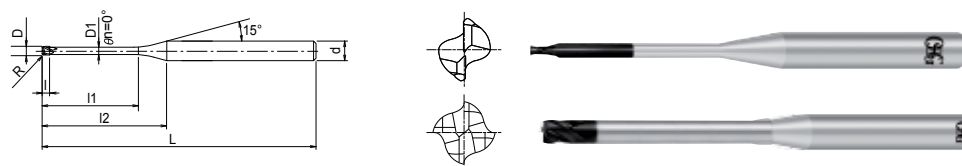
DG-CPR



使用机床：Machine type:

DMG,

imes-icore, Laserdenta, Mikron,
MB, Primacon, Röders, Wieland,
Wissner and others.



柄径为4mm Shank diameter 4mm

EDP	d	D	R	I1	I2	L	I	D1	θn	ZΔ
8554511	4	0,5	0,1	4	10,98	50	0,9	0,46	0°	2
8554512	4	0,5	0,1	6	12,98	50	0,9	0,46	0°	2
48103001	4	1	0,1	10	16,05	50	1,5	0,96	0°	2
8554542	4	2	0,2	10	14,35	60	3	1,9	0°	2
8554544	4	2	0,2	20	24,35	70	3	1,9	0°	2

柄径为6mm Shank diameter 6mm

EDP	d	D	R	I1	I2	L	I	D1	θn	ZΔ
48103004	6	4	0,5	25	-	70	6	3,9	0°	4

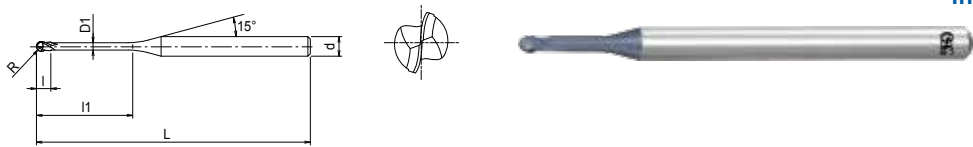
钴铬合金 Cobalt Chrome	钛材 Titanium	氧化锆 Zirconium	牙科用蜡 Wax/PMMA	工程塑料 PEEK	复合树脂/复合材料 Hybrid ceramic / composite	玻璃陶瓷 Glass Ceramics

Best Good

一般加工用球头车针 Ball nose end mill for general purpose

使用机床：Machine type:

DMG,
imes-icore, Laserdenta, Mikron, MB,
Primacon, Röders,Datron,
Venture,Wissner and others.



柄径为3mm Shank diameter 3mm

EDP	d	D	R	l1	L	l	d1	ZΔ
W1603333	3	1	0,5	16	50	0,8	0,95	2
W1603334	3	2	1	20	50	1,6	1,95	2
W1603335	3	0,6	0,3	6	45	0,5	0,55	2

柄径为4mm Shank diameter 4mm

EDP	d	D	R	l1	L	l	d1	ZΔ	Old EDP
3110525	4	0,5	0,25	2,5	45	0,4	0,45	2	
3110660	4	0,6	0,3	6,0	45	0,5	0,55	2	
3110680	4	0,6	0,3	8,0	50	0,5	0,55	2	
3110700	4	0,6	0,3	10,0	45	0,5	0,55	2	
3111080	4	1,0	0,5	8,0	45	0,8	0,95	2	
3111100	4	1,0	0,5	10,0	45	0,8	0,95	2	
3111112	4	1,0	0,5	12,0	45	0,8	0,95	2	
3111114	4	1,0	0,5	14,0	50	0,8	0,95	2	
3111116	4	1,0	0,5	16,0	50	0,8	0,95	2	W1503335
3111118	4	1,0	0,5	18,0	55	0,8	0,95	2	
3111120	4	1,0	0,5	20,0	55	0,8	0,95	2	
3112112	4	2,0	1	12,0	45	1,6	1,95	2	
3112114	4	2,0	1	14,0	50	1,6	1,95	2	
3112116	4	2,0	1	16,0	50	1,6	1,95	2	
48251220	4	2,0	1	20,0	50	1,6	1,95	2	W1503334
3112615	4	2,5	1,25	15,0	55	2,0	2,35	2	
3112620	4	2,5	1,25	20,0	60	2	2,35	2	

柄径为6mm Shank diameter 6mm

EDP	d	D	R	l1	L	l	d1	ZΔ	Old EDP
3120625	6	0,6	0,3	2,5	50	0,5	0,55	2	
48251008	6	0,6	0,3	8,0	50	0,5	0,55	2	W1502458
3121080	6	1,0	0,5	8,0	50	0,8	0,95	2	
3121100	6	1,0	0,5	10,0	50	0,8	0,95	2	
3121112	6	1,0	0,5	12,0	60	0,8	0,95	2	
3121116	6	1,0	0,5	16,0	60	0,8	0,95	2	
48251116	6	1,0	0,5	16,0	50	0,8	0,95	2	W1502457
3121580	6	1,5	0,75	8,0	50	1,2	1,45	2	
3121600	6	1,5	0,75	10,0	50	1,2	1,45	2	
3121612	6	1,5	0,75	12,0	50	1,2	1,45	2	
3122100	6	2,0	1	10,0	50	1,6	1,95	2	
3122112	6	2,0	1	12,0	50	1,6	1,95	2	
3122116	6	2,0	1	16,0	60	1,6	1,95	2	
48251221	6	2,0	1	20,0	50	1,6	1,95	2	W1502456
3123112	6	3,0	1,5	12,0	55	2,4	2,85	2	
3123116	6	3,0	1,5	16,0	55	2,4	2,85	2	

ZΔ=槽数 ZΔ=Number of flutes

 钴铬合金 Cobalt Chrome	 钛材 Titanium	 氧化锆 Zirconium	 牙科用蜡 Wax/PMMA	 工程塑料 PEEK	 复合树脂/复合材料 Hybrid ceramic / composite	 玻璃陶瓷 Glass Ceramics
○	○	○	○	○		

WXL-CPR

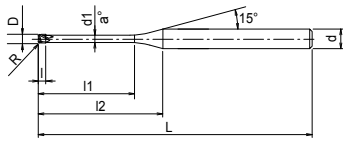


一般加工用圆弧角车针

Corner radius end mill for general purpose application

使用机床：Machine type:

DMG,
imes-icore, Laserdenta, Mikron, MB,
Primacon, Röders, Datron,
Venture, Wissner and others.



柄径为6mm Shank diameter 6mm

EDP	d	D	R	l1	l2	L	l	d1	ZΔ	€	Old EDP
48250112	6	1,5	0,2	12,0	21	50	1,2	1,43	2		W1503331
48250115	6	1,5	0,2	15,0	24	50	1,2	1,43	2		W1601160

WXL-LN-EDS

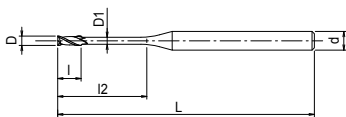


一般加工用平头车针

Square end mill for general purpose application

使用机床：Machine type:

DMG,
imes-icore, Laserdenta, Mikron, MB,
Primacon, Röders, Wieland,
Wissner and others.



柄径为4mm Shank diameter 4mm

EDP	d	D	l2	L	l	D1	ZΔ
3131308	4	0,3	4	45	0,5	0,28	2
3131408	4	0,4	4	45	0,6	0,37	2
3131504	4	0,5	4	45	0,7	0,45	2
3131604	4	0,6	4	45	0,9	0,55	2
3131606	4	0,6	6	45	0,9	0,55	2
3131610	4	0,6	10	45	0,9	0,55	2
3132010	4	1,0	10	45	1,5	0,95	2
3132012	4	1,0	12	45	1,5	0,95	2
3132014	4	1,0	14	50	1,5	0,95	2
3132016	4	1,0	16	50	1,5	0,95	2
3132018	4	1,0	18	55	1,5	0,95	2
3132020	4	1,0	20	55	1,5	0,95	2
3132510	4	1,5	10	55	1,5	0,95	2
3132512	4	1,5	12	45	2,3	1,45	2
3132514	4	1,5	14	50	2,3	1,45	2
3132516	4	1,5	16	50	2,3	1,45	2
3132518	4	1,5	18	55	2,3	1,45	2
3133010	4	2,0	10	45	3,0	1,95	2
3133016	4	2,0	16	50	3,0	1,95	2
3133020	4	2,0	20	55	3,0	1,95	2

柄径为6mm Shank diameter 6mm

EDP	d	D	l2	L	l	D1	ZΔ	Old EDP
48252112	6	1,5	12	50	2,3	1,45	2	W1503333
W1604584	6	0,5	4	45	0,7	0,45	2	
W1604585	6	1	5	45	1,5	0,95	2	
W1601161	6	1,5	16	50	2,3	1,45	2	

ZΔ=槽数 ZΔ=Number of flutes

钴铬合金 Cobalt Chrome	钛材 Titanium	氧化锆 Zirconium	牙科用蜡 Wax/PMMA	工程塑料 PEEK	复合树脂/复合材料 Hybrid ceramic / composite	玻璃陶瓷 Glass Ceramics
Best	Good		Best			

Best Good

硬质合金车针 Coated carbide

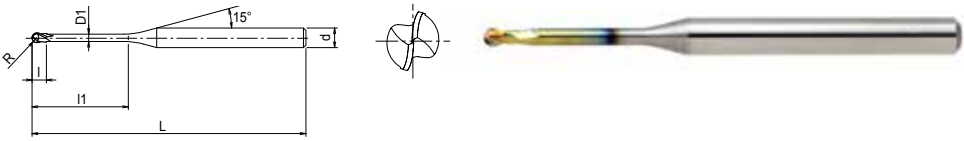


DLC-LN-EBD



有机玻璃 / 工程塑料用球头车针 Ball nose end mill for PEEK / PMMA

使用机床： Machine type:
DMG,
imes-icore, Laserdenta, Mikron,
MB, Primacon, Röders, Wieland,
Wissner and others.



柄径为4mm Shank diameter 4mm

EDP	d	D	R	I1	L	I	D1	ZΔ
W1604644	4	0,6	0,3	8	50	0,5	0,55	2
W1604586	4	1	0,5	16	50	0,8	0,95	2
W1604587	4	2	1	20	50	1,6	1,95	2

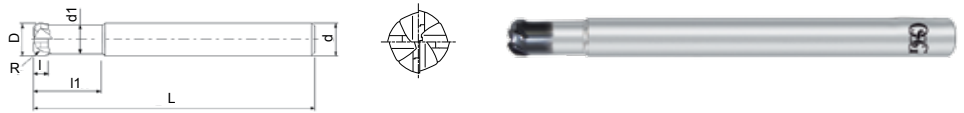
钴铬合金 Cobalt Chrome	钛材 Titanium	氧化锆 Zirconium	牙科用蜡 Wax/PMMA	工程塑料 PEEK	复合树脂/复合材料 Hybrid ceramic / composite	玻璃陶瓷 Glass Ceramics
		○	⊙	⊙		

WXS-CRE



粗加工用高速车针 High speed end mill for roughing

使用机床： Machine type:
DMG,
imes-icore, Laserdenta, Mikron,
MB, Primacon, Röders, Wieland,
Wissner and others.



柄径为6mm Shank diameter 6mm

EDP	d	D	R	I1	L	I	d1	ZΔ	Old EDP
48106421	6	2,0	0,5	8,0	50	0,8	2,00	4	
48254212	6	2,0	0,5	12,0	50	0,8	1,80	4	W1502463
48254316	6	3,0	0,75	16,0	50	1,3	2,70	5	W1502462
48106433	6	3,0	0,75	12,0	55	1,2	2,70	5	
48106445	6	4,0	1	12,0	55	1,6	3,60	5	

ZΔ=槽数 ZΔ=Number of flutes

钴铬合金 Cobalt Chrome	钛材 Titanium	氧化锆 Zirconium	牙科用蜡 Wax/PMMA	工程塑料 PEEK	复合树脂/复合材料 Hybrid ceramic / composite	玻璃陶瓷 Glass Ceramics
⊙	○					

⊙ Best ○ Good

FXS-PKE



粗加工用圆弧角车针 Corner radius end mill for roughing

使用机床：Machine type:

DMG, imes-icore, Laserdenta, Mikron, MB, Primacon, Röders, Wieland, Wissner and others.

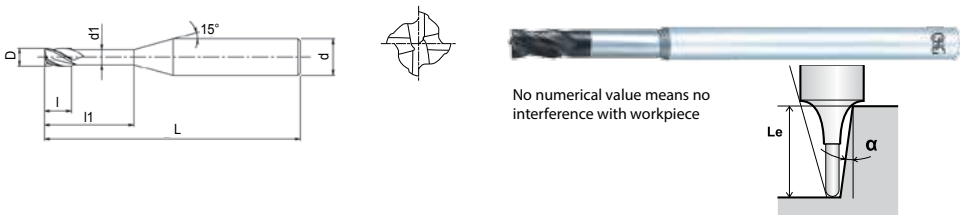


柄径为6mm Shank diameter 6mm

EDP	d	D	R	I1	L	I	d1	ZΔ
8548003	6	3,0	0,5	9,0	60	5,0	2,85	4
8548053	6	3,0	0,5	15	70	5,0	2,85	4

钴铬合金 Cobalt Chrome	钛材 Titanium	氧化锆 Zirconium	牙科用蜡 Wax/PMMA	工程塑料 PEEK	复合树脂/复合材料 Hybrid ceramic / composite	玻璃陶瓷 Glass Ceramics
○	⊙		○	○		

WXL-LN-EMS-6



使用机床：Machine type:

DMG, imes-icore, Laserdenta, Mikron, MB, Primacon, Röders, Wieland, Wissner and others.

EDP	ZΔ	D	I1	L	I	d1	d	0,5°	1°	1,5°	2°	2,5°	3°
48142010	4	1	5	60	1,5	0,95	6	5,16	5,34	5,54	5,74	5,97	6,21

WXS-EMS



使用机床：Machine type:

DMG, imes-icore, Laserdenta, Mikron, MB, Primacon, Röders, Wieland, Wissner and others.

EDP	ZΔ	D	L	I	d
3041010	4	1	60	2,5	6
3041020	4	2	60	6	6

ZΔ=槽数 ZΔ=Number of flutes

钴铬合金 Cobalt Chrome	钛材 Titanium	氧化锆 Zirconium	牙科用蜡 Wax/PMMA	工程塑料 PEEK	复合树脂/复合材料 Hybrid ceramic / composite	玻璃陶瓷 Glass Ceramics
○	○	○	○	○		

⊙ Best ○ Good

粗加工用圆弧角车针 Coated carbide

长颈球头车针 Long neck ball nose end mill

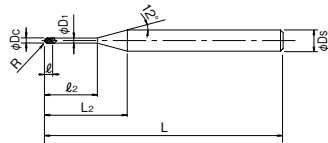
使用机床 : Machine type:

DMG,

imes-icore, Laserdenta, Mikron, MB,

Primacon, Röders, Wieland,

Wissner and others.



柄径为4mm Shank diameter 4mm

EDP	d	D	R	l1	l2	L	l	d1	ZΔ
3194901	4	0,6	0,3	1	9,1	50	0,45	0,55	3
3194902	4	0,6	0,3	2	10,1	50	0,45	0,55	3
3194903	4	0,6	0,3	3	11,1	50	0,45	0,55	3
3194904	4	0,6	0,3	4	12,1	50	0,45	0,55	3
3194906	4	0,6	0,3	6	14,1	50	0,45	0,55	3
W1504436	4	0,8	0,4	1	8,8	50	0,6	0,75	3
W1504437	4	0,8	0,4	2	9,8	50	0,6	0,75	3
W1504438	4	0,8	0,4	3	10,8	50	0,6	0,75	3
W1504439	4	0,8	0,4	4	11,8	50	0,6	0,75	3
W1504440	4	0,8	0,4	6	13,8	50	0,6	0,75	3
3195004	4	1	0,5	4	11,2	50	0,75	0,95	3
3195006	4	1	0,5	6	13,2	50	0,75	0,95	3
3195008	4	1	0,5	8	15,2	50	0,75	0,95	3
3195010	4	1	0,5	10	17,2	50	0,75	0,95	3
3195012	4	1	0,5	12	19,2	50	0,75	0,95	3
3195014	4	1	0,5	14	21,2	50	0,75	0,95	3
3195016	4	1	0,5	16	23,2	50	0,75	0,95	3
3195106	4	1,5	0,75	6	12	50	1,13	1,45	3
3195108	4	1,5	0,75	8	14	50	1,13	1,45	3
3195110	4	1,5	0,75	10	16	50	1,13	1,45	3
3195112	4	1,5	0,75	12	18	50	1,13	1,45	3
3195116	4	1,5	0,75	16	22	50	1,13	1,45	3
3195206	4	2	1	6	11	50	1,5	1,95	3
3195208	4	2	1	8	13	50	1,5	1,95	3
3195210	4	2	1	10	15	50	1,5	1,95	3
3195212	4	2	1	12	17	50	1,5	1,95	3
3195214	4	2	1	14	19	50	1,5	1,95	3
3195216	4	2	1	16	21	50	1,5	1,95	3
3195218	4	2	1	18	23	60	1,5	1,95	3
3195220	4	2	1	20	25	60	1,5	1,95	3
3195222	4	2	1	22	27	60	1,5	1,95	3
3195312	4	3	1,5	12	14,5	60	2,25	2,85	3
3195316	4	3	1,5	16	18,5	60	2,25	2,85	3
3195320	4	3	1,5	20	22,5	60	2,25	2,85	3
3195325	4	3	1,5	25	27,5	60	2,25	2,85	3
3195416	4	4	2	16	-	60	3	3,85	3
3195420	4	4	2	20	-	60	3	3,85	3
3195425	4	4	2	25	-	60	3	3,85	3

柄径为6mm Shank diameter 6mm

EDP	d	D	R	l1	l2	L	l	d1	ZΔ
3195520	6	6	3	20	-	60	4,5	5,85	3
3195530	6	6	3	30	-	60	4,5	5,85	3

ZΔ=槽数 ZΔ=Number of flutes

 钴铬合金 Cobalt Chrome	 钛材 Titanium	 氧化锆 Zirconium	 牙科用蜡 Wax/PMMA	 工程塑料 PEEK	 复合树脂/复合材料 Hybrid ceramic / composite	 玻璃陶瓷 Glass Ceramics
						

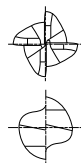
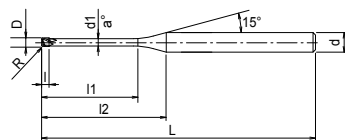
WXS-CPR



难加工材料用圆弧角车针 Corner radius end mill for hardened material

使用机床：Machine type:

DMG,
imes-icore, Laserdenta, Mikron, MB,
Primacon, Röders, Wieland,
Wissner and others.



柄径为4mm Shank diameter 4mm

EDP	d	D	R	l1	l2	L	l	d1	ZΔ
3100405	4	0,4	0,05	4,0	10,77	50	0,3	0,37	2
3101013	4	1,0	0,2	8,0	14,10	50	0,8	0,95	2
3101014	4	1,0	0,2	10,0	16,10	50	0,8	0,95	2
3101015	4	1,0	0,2	12,0	17,69	50	0,8	0,95	2
3101022	4	1,0	0,3	12,0	17,69	50	0,8	0,95	2
3101504	4	1,5	0,2	12,0	17,10	50	1,2	1,45	2
3101505	4	1,5	0,2	16,0	20,75	50	1,2	1,45	2
3101510	4	1,5	0,3	16,0	20,75	50	1,2	1,45	2
3102010	4	2,0	0,2	16,0	19,82	60	1,6	1,95	2
3102022	4	2,0	0,5	16,0	19,82	60	1,6	1,95	2
3102023	4	2,0	0,5	20,0	23,82	60	1,6	1,95	2

柄径为6mm Shank diameter 6mm

EDP	d	D	R	l1	l2	L	l	d1	ZΔ	Old EDP
48253108	6	1,0	0,2	8,0	17,90	50	0,8	0,94	2	W1502465
3103015	6	3,0	0,5	16,0	21,87	60	2,5	2,85	2	
3103027	6	3,0	0,5	20,0	24,45	60	2,5	2,85	2	

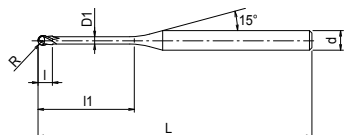
WXS-LN-EBD



难加工材料用球头车针 Ball nose end mill for hardened material

使用机床：Machine type:

DMG,
imes-icore, Laserdenta, Mikron, MB,
Primacon, Röders, Wissner and others.



柄径为4mm Shank diameter 4mm

EDP	d	D	R	l1	L	l	d1	ZΔ	€
3051008	4	1,0	0,5	8,0	45	0,8	0,95	2	
3051010	4	1,0	0,5	10,0	45	0,8	0,95	2	
3051012	4	1,0	0,5	12,0	45	0,8	0,95	2	
3051016	4	1,0	0,5	16,0	50	0,8	0,95	2	
3051510	4	1,5	0,75	10,0	45	1,2	1,45	2	
3051512	4	1,5	0,75	12,0	45	1,2	1,45	2	
3051516	4	1,5	0,75	16,0	45	1,2	1,95	2	
3052012	4	2,0	1	12,0	45	1,6	1,95	2	
3052016	4	2,0	1	16,0	50	1,6	2,35	2	
3052020	4	2,0	1	20,0	55	1,6	2,85	2	

ZΔ=槽数 ZΔ=Number of flutes

钴铬合金 Cobalt Chrome	钛材 Titanium	氧化锆 Zirconium	牙科用蜡 Wax/PMMA	工程塑料 PEEK	复合树脂/复合材料 Hybrid ceramic / composite	玻璃陶瓷 Glass Ceramics
Best	Good					

Best Good

硬质合金车针 Coated carbide



深孔钻头 Deep hole drill

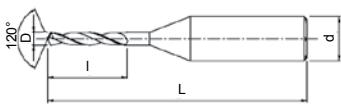
使用机床：Machine type:

DMG,

imes-icore, Laserdenta, Mikron,

MB, Primacon, Röders, Wieland,

Wissner and others.



柄径为3mm Shank diameter 3mm

EDP	d	D	L	I
8577100	3	1	46	12
8577110	3	1,1	50	13,2
8577111	3	1,11	50	13,8
8577112	3	1,12	50	13,8
8577115	3	1,15	50	13,8
8577120	3	1,2	50	14,4
8577127	3	1,27	50	15,6
8577128	3	1,28	50	15,6
8577129	3	1,29	50	15,6
8577130	3	1,3	50	15,6
8577140	3	1,4	54	16,8
8577145	3	1,45	54	17,4
8577146	3	1,46	54	18
8577147	3	1,47	54	18
8577150	3	1,5	54	18
8577151	3	1,51	54	18,6
8577152	3	1,52	54	18,6
8577153	3	1,53	54	18,6
8577155	3	1,55	54	18,6
8577156	3	1,56	54	19,2
8577157	3	1,57	54	19,2
8577160	3	1,6	54	19,2
8577170	3	1,7	58	20,4
8577180	3	1,8	58	21,6
8577181	3	1,81	58	22,2
8577182	3	1,82	58	22,2
8577183	3	1,83	58	22,2
8577190	3	1,9	58	22,8
8577198	3	1,98	58	24
8577199	3	1,99	58	24
8577200	3	2	58	24
8577210	3	2,1	62	25,2
8577212	3	2,12	62	25,8
8577213	3	2,13	62	25,8
8577214	3	2,14	62	25,8
8577220	3	2,2	62	26,4
8577229	3	2,29	62	27,6
8577230	3	2,3	62	27,6
8577231	3	2,31	62	28,2
8577239	3	2,39	62	28,8
8577240	3	2,4	62	28,8
8577241	3	2,41	66	29,4
8577242	3	2,42	66	29,4
8577250	3	2,5	66	30
8577255	3	2,55	66	30,6
8577256	3	2,56	66	31,2
8577257	3	2,57	66	31,2
8577260	3	2,6	66	31,2
8577270	3	2,7	66	32,4
8577277	3	2,77	66	33,6
8577278	3	2,78	66	33,6
8577279	3	2,79	66	33,6
8577280	3	2,8	66	33,6
8577290	3	2,9	66	34,8
8577300	3	3	66	36

硬质合金车针 Coated carbide

Z^Δ = 槽数 Z^Δ = Number of flutes

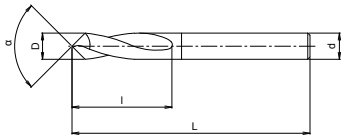
 钴铬合金 Cobalt Chrome	 钛材 Titanium	 氧化锆 Zirconium	 牙科用蜡 Wax/PMMA	 工程塑料 PEEK	 复合树脂/复合材料 Hybrid ceramic / composite	 玻璃陶瓷 Glass Ceramics
◎	◎	○	○	○		

◎ Best ○ Good

FX-LDS



中心钻 Spot Drills



使用机床：Machine type:

DMG, imes-icore, Laserdenta, Mikron, MB, Primacon, Röders, Wieland, Wissner and others.

柄径为3mm Shank diameter 3mm

EDP	d	L	I	D
8561503	3	48	9	3

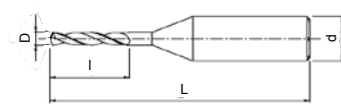
柄径为4mm Shank diameter 4mm

EDP	d	L	I	D
8561504	4	54	12	4

WX-MS-GDS



短刃钻头 Short length drill



使用机床：Machine type:

DMG, imes-icore, Laserdenta, Mikron, MB, Primacon, Röders, Wieland, Wissner and others.

柄径为3mm Shank diameter 3mm

EDP	d	D	L	I
3300050	3	0,5	38	3
3300060	3	0,6	38	3,5
3300070	3	0,7	38	4,5
3300080	3	0,8	38	5
3300090	3	0,9	38	5,5
3300095	3	0,95	38	5,5
3300100	3	1	38	6
3300110	3	1,1	42	7
3300111	3	1,11	42	7
3300112	3	1,12	42	7
3300120	3	1,2	42	8
3300125	3	1,25	42	8
3300127	3	1,27	42	8
3300128	3	1,28	42	8
3300129	3	1,29	42	8
3300130	3	1,3	42	8
3300140	3	1,4	42	9
3300144	3	1,44	42	9
3300145	3	1,45	42	9
3300146	3	1,46	42	9
3300147	3	1,47	42	9
3300148	3	1,48	42	9
3300150	3	1,5	42	9
3300154	3	1,54	42	10
3300155	3	1,55	42	10
3300156	3	1,56	42	10
3300157	3	1,57	42	10
3300158	3	1,58	42	10
3300160	3	1,6	42	10
3300170	3	1,7	42	10
3300180	3	1,8	42	11
3300181	3	1,81	42	11
3300182	3	1,82	42	11
3300183	3	1,83	42	11
3300184	3	1,84	42	11
3300185	3	1,85	42	11
3300190	3	1,9	42	11
3300200	3	2	50	12
3300210	3	2,1	50	12
3300220	3	2,2	50	13
3300230	3	2,3	50	13
3300240	3	2,4	50	14
3300250	3	2,5	50	14
3300260	3	2,6	50	14
3300270	3	2,7	50	16
3300280	3	2,8	50	16
3300290	3	2,9	50	16
3300300	3	3	50	16

钴铬合金 Cobalt Chrome	钛材 Titanium	氧化锆 Zirconium	牙科用蜡 Wax/PMMA	工程塑料 PEEK	复合树脂/复合材料 Hybrid ceramic / composite	玻璃陶瓷 Glass Ceramics
Best	Best	Good	Good	Good		

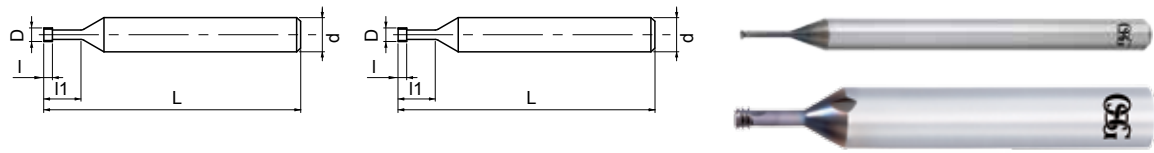
Best Good

硬质合金车针 Coated carbide



螺纹铣刀 Thread mills

使用机床：Machine type:
milling centre



柄径为3mm Shank diameter 3mm

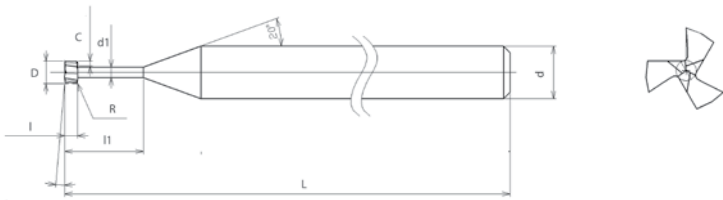
EDP	螺纹形状 Thread	最小切削孔径 Min. Cutting bore dia.	d	D	l1	L	l	P	ZΔ
3900495	M	M1	3	0,72	2,75	40	0,25	0,25	3
3900496	M	M1,2	3	0,92	3,25	40	0,25	0,25	3
3900497	M	M1,4	3	1,05	3,8	40	0,3	0,3	3
3900498	M	M1,6	3	1,2	4,35	40	0,35	0,35	3
3900499	M	M1,7 ~ M1,8	3	1,3	4,85	40	0,35	0,35	3

柄径为6mm Shank diameter 6mm

EDP	螺纹形状 Thread	最小切削孔径 Min. Cutting bore dia.	d	D	R	l1	L	l	P	ZΔ
3900500	M	M2	6	1,5	0,2	4,4	40	1,2	0,4	3

加工材料WORK MATERIAL		加工速度TAPPING SPEED (m/min)	进给量 (mm/牙) FEED (mm/tooth)
钛合金TITANIUM ALLOYS	Ti-6AL-4V	20~60	0,01~0,03

FX-MG-TSC



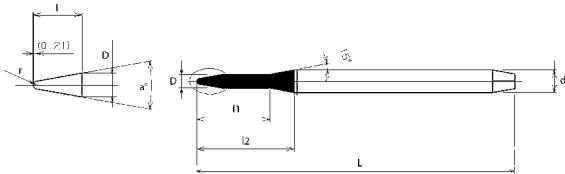
EDP	d	d1	D	R	l1	L	l	C	ZΔ
W1700835	4	0,6	1,4	0,2	6	50	1	0,3	3
W1701727	4	0,9	1,6	0,1	6	50	1,5	0,25	3

硬质合金螺纹车针 Coated carbide

ED-ES (圆锥形 Conical)

金刚石涂层 Diamond Coating Grinding Burs

使用机床：Machine type:
DMG,imes-icore, Laserdenta,
Mikron, MB, Primacon, Röders,
Wieland,Wissner and others.



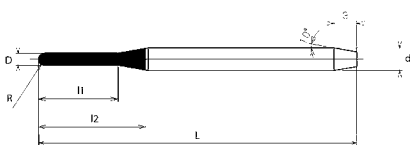
柄径为4mm Shank diameter4mm

EDP	d	D	R	l	α	l1	l2	L
P1500979	4	1,7	0,25	3,6	20	8,8	13	40

ED-BS (球头型 Ball)

金刚石涂层 Diamond Coating Grinding Burs

使用机床：Machine type:
DMG,imes-icore, Laserdenta,
Mikron, MB, Primacon, Röders,
Wieland,Wissner and others.



柄径为3mm Shank diameter 3mm

EDP	d	D	R	l1	l2	L
P1701082	3	1	0,5	10	15	40

柄径为4mm Shank diameter4mm

EDP	d	D	R	l1	l2	L
P1500978	4	1	0,5	6	11	40
P1500977	4	2,5	1,25	14,75	17	40

Z△=槽数 Z△=Number of flutes

 钴铬合金 Cobalt Chrome	 钛材 Titanium	 氧化锆 Zirconium	 牙科用蜡 Wax/PMMA	 工程塑料 PEEK	 复合树脂/复合材料 Hybrid ceramic / composite	 玻璃陶瓷 Glass Ceramics
					○	◎

◎ Best ○ Good

刀具选择推荐表 Tool selection suggestion

牙桥&牙冠 Bridge & Crown

使用机床：Machine type:

DMG, imes-icore, Laserdenta,
Mikron, MB, Primacon, Rödgers,
Wieland, Wissner and others.



刀具形状 Tool Shape	EDP	ZΔ	D	R	l1	L	l	d	d1	θk
圆弧角车针 Corner radius endmill	W1502462	5	3	0,75	16	50	1,3	6	2,7	-
圆弧角车针 Corner radius endmill	W1502463	4	2	0,5	12	50	0,8	6	1,8	-
球头车针 Ball nose endmill	3122100	2	2	1	10	50	1,6	6	1,95	6,73
圆弧角车针 Corner radius endmill	W1502464	4	1,5	0,2	10	50	1,2	6	1,43	-
圆弧角车针 Corner radius endmill	W1502465	2	1	0,2	8	50	0,8	6	0,94	-
球头车针 Ball nose endmill	3121600	2	1,5	0,75	10	50	1,2	6	1,45	7,21
球头车针 Ball nose endmill	3121100	2	1	0,5	10	50	0,8	6	0,95	7,55
球头车针 Ball nose endmill	W1502458	2	0,6	0,3	8	50	0,5	6	0,55	-
圆弧角车针 Corner radius endmill	48106433	5	3	0,75	12	55	1,2	6	2,7	-
圆弧角车针 Corner radius endmill	8548003	4	3	0,5	9	60	5	6	2,85	-

牙科植入物 Set Abatment & Implant Part

使用机床：Machine type:

DMG, imes-icore, Laserdenta,
Mikron, MB, Primacon, Rödgers,
Wieland, Wissner and others.

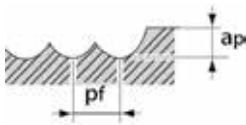


刀具形状 Tool Shape	EDP	ZΔ	D	R	l1	L	l	d	d1	θk
圆弧角车针 Corner radius endmill	W1502462	5	3	0,75	16	50	1,3	6	2,7	-
圆弧角车针 Corner radius endmill	W1502463	4	2	0,5	12	50	0,8	6	1,8	-
钻头 Hole making	W1503331	2	1,5	0,2	12	50	1,2	6	1,43	-
球头车针 Ball nose endmill	3121600	2	1,5	0,75	10	50	1,2	6	1,45	7,21
圆弧角车针 Corner radius endmill	W1502465	2	1	0,2	8	50	0,8	6	0,94	-
平头车针 Square endmill	3041020	4	2	-	6	60	-	6	-	-
平头车针 Square endmill	W1503333	2	1,5	-	12	50	2,3	6	1,45	-
平头车针 Square endmill	48142010	4	1	-	5	60	1,5	6	0,95	-
圆弧角车针 Corner radius endmill	W1601160	2	1,5	0,2	15	50	1,2	6	1,43	-
平头车针 Square endmill	W1601161	2	1,5	3	16	50	2,3	6	1,45	-
平头车针 Square endmill	HP410L-0197	2	0,5	-	4	60	0,7	6	0,45	-

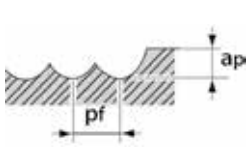


加工基准表 Conditions

WXL-LN-EBD

			钛合金 Titanium							
										
			小型台式设备 Small desktop machine				高速加工设备 Fast milling center			
Ø	EDP	l1	S (min ⁻¹)	F (mm/min.)	ap	pf	S (min ⁻¹)	F (mm/min.)	ap	pf
0,6	W1603333	6	29200	280	0,03	0,18	37900	430	0,03	0,18
1	W1603334	16	29200	550	0,05	0,3	37900	860	0,05	0,3
2	W1603335	20	18300	690	0,1	0,6	23700	1080	0,1	0,6
0,5	3110525	2,5	32200	300	0,03	0,15	41800	470	0,03	0,15
0,6	3110660	6	29200	330	0,03	0,18	37900	520	0,03	0,18
0,6	3110700	10	29200	330	0,03	0,18	37900	520	0,03	0,18
1	3111070	7	29200	740	0,05	0,3	37900	1150	0,05	0,3
1	3111112	12	29200	740	0,05	0,3	37900	1150	0,05	0,3
1	3111114	14	29200	740	0,05	0,3	37900	1150	0,05	0,3
1	3111116	16	29200	740	0,05	0,3	37900	1150	0,05	0,3
1	3111118	18	29200	740	0,05	0,3	37900	1150	0,05	0,3
1	3111120	20	29200	740	0,05	0,3	37900	1150	0,05	0,3
1,5	3111612	12	23600	890	0,08	0,45	30600	1390	0,08	0,45
2	3112112	12	18300	920	0,1	0,6	23700	1430	0,1	0,6
2	3112114	14	18300	920	0,1	0,6	23700	1430	0,1	0,6
2	3112116	16	18300	920	0,1	0,6	23700	1430	0,1	0,6
2	48251220	20	18300	920	0,1	0,6	23700	1430	0,1	0,6
2,5	3112615	15	14300	900	0,13	0,75	18500	1400	0,13	0,75
0,6	3120625	2,5	29200	330	0,03	0,18	37900	520	0,03	0,18
0,6	48251008	8	29200	330	0,03	0,18	37900	520	0,03	0,18
1	3121080	8	29200	740	0,05	0,3	37900	1150	0,05	0,3
1	3121100	10	29200	740	0,05	0,3	37900	1150	0,05	0,3
1	48251116	16	29200	740	0,05	0,3	37900	1150	0,05	0,3
1,5	3121580	8	23600	890	0,08	0,45	30600	1390	0,08	0,45
1,5	3121600	10	23600	890	0,08	0,45	30600	1390	0,08	0,45
1,5	3121612	12	23600	890	0,08	0,45	30600	1390	0,08	0,45
2	3122100	10	18300	920	0,1	0,6	23700	1430	0,1	0,6
2	3122112	12	18300	920	0,1	0,6	23700	1430	0,1	0,6
2	48251221	20	18300	920	0,1	0,6	23700	1430	0,1	0,6
3	3123112	12	12200	920	0,15	0,9	15800	1430	0,15	0,9
3	3123116	16	12200	920	0,15	0,9	15800	1430	0,15	0,9

WXL-LN-EBD

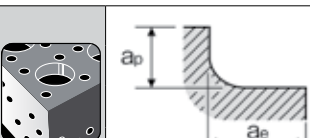
			CoCr							
										
Ø	EDP	l1	小型台式设备 Small desktop machine				高速加工设备 Fast milling center			
			S (min ⁻¹)	F (mm/min.)	ap	pf	S (min ⁻¹)	F (mm/min.)	ap	pf
0,6	W1603333	6	28600	230	0,03	0,18	37100	370	0,03	0,18
1	W1603334	16	28600	460	0,05	0,3	37100	740	0,05	0,3
2	W1603335	20	17900	610	0,1	0,6	23200	970	0,1	0,6
0,5	3110525	2,5	31500	250	0,03	0,15	40900	410	0,03	0,15
0,6	3110660	6	28600	290	0,03	0,18	37100	450	0,03	0,18
0,6	3110700	10	28600	290	0,03	0,18	37100	450	0,03	0,18
1	3111070	7	28600	630	0,05	0,3	37100	1040	0,05	0,3
1	3111112	12	28600	630	0,05	0,3	37100	1040	0,05	0,3
1	3111114	14	28600	630	0,05	0,3	37100	1040	0,05	0,3
1	3111116	16	28600	630	0,05	0,3	37100	1040	0,05	0,3
1	3111118	18	28600	630	0,05	0,3	37100	1040	0,05	0,3
1	3111120	20	28600	630	0,05	0,3	37100	1040	0,05	0,3
1,5	3111612	12	23100	790	0,08	0,45	29900	1260	0,08	0,45
2	3112112	12	17900	820	0,1	0,6	23200	1300	0,1	0,6
2	3112114	14	17900	820	0,1	0,6	23200	1300	0,1	0,6
2	3112116	16	17900	820	0,1	0,6	23200	1300	0,1	0,6
2	48251220	20	17900	820	0,1	0,6	23200	1300	0,1	0,6
2,5	3112615	15	14000	810	0,13	0,75	18100	1270	0,13	0,75
0,6	3120625	2,5	28600	290	0,03	0,18	37100	450	0,03	0,18
0,6	48251008	8	28600	290	0,03	0,18	37100	450	0,03	0,18
1	3121080	8	28600	630	0,05	0,3	37100	1040	0,05	0,3
1	3121100	10	28600	630	0,05	0,3	37100	1040	0,05	0,3
1	48251116	16	28600	630	0,05	0,3	37100	1040	0,05	0,3
1,5	3121580	8	23100	790	0,08	0,45	29900	1260	0,08	0,45
1,5	3121600	10	23100	790	0,08	0,45	29900	1260	0,08	0,45
1,5	3121612	12	23100	790	0,08	0,45	29900	1260	0,08	0,45
2	3122100	10	17900	820	0,1	0,6	23200	1300	0,1	0,6
2	3122112	12	17900	820	0,1	0,6	23200	1300	0,1	0,6
2	48251221	20	17900	820	0,1	0,6	23200	1300	0,1	0,6
3	3123112	12	11900	830	0,15	0,9	15400	1320	0,15	0,9
3	3123116	16	11900	830	0,15	0,9	15400	1320	0,15	0,9

加工基准表 Conditions

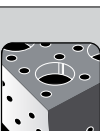
WXL-LN-EBD

		牙科用蜡/有机玻璃 PMMA / WAX								
		小型台式设备Small desktop machine				高速加工设备Fast milling center				
Ø	EDP	l1	S (min ⁻¹)	F (mm/min.)	ap	pf	S (min ⁻¹)	F (mm/min.)	ap	pf
0,6	W1603333	6	29200	410	0,03	0,18	37960	540	0,03	0,18
1	W1603334	16	29200	830	0,05	0,3	37960	1080	0,05	0,3
2	W1603335	20	18300	1040	0,1	0,6	23790	1350	0,1	0,6
0,5	3110525	2,5	32200	460	0,03	0,15	41860	590	0,03	0,15
0,6	3110660	6	29200	500	0,03	0,18	37960	650	0,03	0,18
0,6	3110700	10	29200	500	0,03	0,18	37960	650	0,03	0,18
1	3111070	7	29200	1100	0,05	0,3	37960	1430	0,05	0,3
1	3111112	12	29200	1100	0,05	0,3	37960	1430	0,05	0,3
1	3111114	14	29200	1100	0,05	0,3	37960	1430	0,05	0,3
1	3111116	16	29200	1100	0,05	0,3	37960	1430	0,05	0,3
1	3111118	18	29200	1100	0,05	0,3	37960	1430	0,05	0,3
1	3111120	20	29200	1100	0,05	0,3	37960	1430	0,05	0,3
1,5	3111612	12	23600	1340	0,08	0,45	30680	1740	0,08	0,45
2	3112112	12	18300	1380	0,1	0,6	23790	1800	0,1	0,6
2	3112114	14	18300	1380	0,1	0,6	23790	1800	0,1	0,6
2	3112116	16	18300	1380	0,1	0,6	23790	1800	0,1	0,6
2	48251220	20	18300	1380	0,1	0,6	23790	1800	0,1	0,6
2,5	3112615	15	14300	1350	0,13	0,75	18590	1760	0,13	0,75
0,6	3120625	2,5	29200	500	0,03	0,18	37960	650	0,03	0,18
0,6	48251008	8	29200	500	0,03	0,18	37960	650	0,03	0,18
1	3121080	8	29200	1100	0,05	0,3	37960	1430	0,05	0,3
1	3121100	10	29200	1100	0,05	0,3	37960	1430	0,05	0,3
1	48251116	16	29200	1100	0,05	0,3	37960	1430	0,05	0,3
1,5	3121580	8	23600	1340	0,08	0,45	30680	1740	0,08	0,45
1,5	3121600	10	23600	1340	0,08	0,45	30680	1740	0,08	0,45
1,5	3121612	12	23600	1340	0,08	0,45	30680	1740	0,08	0,45
2	3122100	10	18300	1380	0,1	0,6	23790	1800	0,1	0,6
2	3122112	12	18300	1380	0,1	0,6	23790	1800	0,1	0,6
2	48251221	20	18300	1380	0,1	0,6	23790	1800	0,1	0,6
3	3123112	12	12200	1380	0,15	0,9	15860	1800	0,15	0,9
3	3123116	16	12200	1380	0,15	0,9	15860	1800	0,15	0,9

WXL-CPR

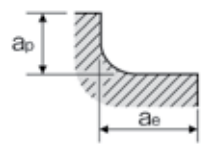
			钛合金Titanium 							
Ø	EDP	l1	小型台式设备Small desktop machine				高速加工设备Fast milling center			
			S (min ⁻¹)	F (mm/min.)	ap	ae	S (min ⁻¹)	F (mm/min.)	ap	ae
			1,5	48250112	12	10600	950	0,15	0,45	13700
1,5	48250115	15	10600	950	0,15	0,45	13700	1480	0,15	0,45

WXL-CPR

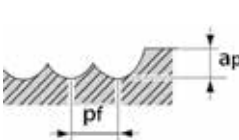
			CoCr 								
	Ø	EDP	l1	小型台式设备Small desktop machine				高速加工设备Fast milling center			
				S (min ⁻¹)	F (mm/min.)	ap	ae	S (min ⁻¹)	F (mm/min.)	ap	ae
1,5	48250112	12	10070	8880	0,15	0,9	13000	13923	0,15	0,9	
1.5	48250115	15	10070	10150	0,15	0,9	13000	15912	0,15	0,9	

加工基准表Conditions

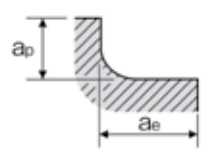
WXL-LN-EDS

		CoCr									
											
											
Ø	EDP	l	小型台式设备Small desktop machine				高速加工设备Fast milling center				
			S (min ⁻¹)	F (mm/min.)	ap	ae	S (min ⁻¹)	F (mm/min.)	ap	ae	
0,3	3131308	0,45	20700	200	0,03	0,09	29000	400	0,03	0,09	
0,4	3131408	0,6	22400	310	0,04	0,12	30400	540	0,04	0,12	
0,5	3131504	0,7	19900	350	0,05	0,15	27000	590	0,05	0,15	
0,6	3131606	0,9	14900	320	0,06	0,18	20300	520	0,06	0,18	
0,6	3131610	0,9	14900	320	0,06	0,18	20300	520	0,06	0,18	
1	3132010	1,5	12300	460	0,1	0,3	16700	730	0,1	0,3	
1	3132016	1,5	12300	460	0,1	0,3	16700	730	0,1	0,3	
1	3132018	1,5	12300	460	0,1	0,3	16700	730	0,1	0,3	
1	3132020	1,5	12300	460	0,1	0,3	16700	730	0,1	0,3	
1,5	3132518	2,3	9400	540	0,15	0,45	12700	860	0,15	0,45	
2	3133010	3	7800	600	0,2	0,6	10600	950	0,2	0,6	
2	3133016	3	7800	600	0,2	0,6	10600	950	0,2	0,6	
2	3133020	3	7000	540	0,2	0,6	9500	850	0,2	0,6	
1,5	48252112	2,3	10300	590	0,15	0,45	14000	950	0,15	0,45	
0,5	W1604584	0,7	19900	350	0,05	0,15	27000	590	0,05	0,15	
1	W1604585	1,5	9900	370	0,1	0,3	13400	580	0,1	0,3	
1,5	W1601161	2,3	8200	470	0,15	0,45	11100	750	0,15	0,45	

DG-LN-EBD

		氧化锆Zirconium									
											
											
Ø	EDP	l1	小型台式设备Small desktop machine				高速加工设备Fast milling center				
			S (min ⁻¹)	F (mm/min.)	ap	pf	S (min ⁻¹)	F (mm/min.)	ap	pf	
1	48249140	10	25600	510	0,05	0,3	38300	840	0,05	0,3	
2	48249246	16	18300	730	0,1	0,6	27300	1200	0,1	0,6	
2	48249250	20	18300	730	0,1	0,6	27300	1200	0,1	0,6	
1	W1603980	16	23000	460	0,05	0,3	34500	760	0,05	0,3	
0,6	8553711	6	29200	350	0,03	0,18	43800	470	0,03	0,18	
0,6	8553712	10	26800	320	0,03	0,18	40100	430	0,03	0,18	
1	8553723	10	25600	510	0,05	0,3	38300	840	0,05	0,3	
1	8553724	16	23000	460	0,05	0,3	34500	760	0,05	0,3	
1	48249116	16	23000	460	0,05	0,3	34500	760	0,05	0,3	
1,5	8553733	16	23600	700	0,08	0,45	35400	1170	0,08	0,45	
2	8553743	16	18300	730	0,1	0,6	27300	1200	0,1	0,6	
2	8553744	20	18300	730	0,1	0,6	27300	1200	0,1	0,6	
2	48249220	20	18300	730	0,1	0,6	27300	1200	0,1	0,6	
0,6	48249068	8	26800	320	0,03	0,18	40100	430	0,03	0,18	
1	48249170	10	25600	510	0,05	0,3	38300	840	0,05	0,3	
2	48249272	12	18300	730	0,1	0,6	27300	1200	0,1	0,6	
1	W1602615	16	23000	460	0,05	0,3	34500	760	0,05	0,3	
2	W1602616	20	18300	730	0,1	0,6	27300	1200	0,1	0,6	

DG-CPR

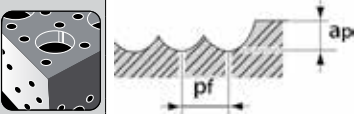
		氧化锆Zirconium									
											
											
Ø	EDP	l1	小型台式设备Small desktop machine				高速加工设备Fast milling center				
			S (min ⁻¹)	F (mm/min.)	ap	ae	S (min ⁻¹)	F (mm/min.)	ap	ae	
0,5	8554511	4	22900	340	0,05	0,15	27500	410	0,05	0,15	
0,5	8554512	6	22900	300	0,05	0,15	27500	360	0,05	0,15	
1	48103001	10	14300	720	0,1	0,3	17100	860	0,1	0,3	
2	8554542	10	7200	720	0,2	0,6	9300	930	0,2	0,6	
2	8554544	20	7200	720	0,2	0,6	9300	930	0,2	0,6	
4	48103001	25	3600	720	0,32	1,2	4600	920	0,32	1,2	

加工基准表Conditions

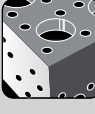
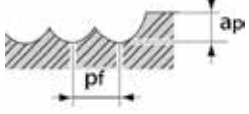
DLC-LN-EBD

			氧化锆Zirconium							
			小型台式设备Small desktop machine				高速加工设备Fast milling center			
Ø	EDP	l1	S (min ⁻¹)	F (mm/min.)	ap	pf	S (min ⁻¹)	F (mm/min.)	ap	pf
0,6	W1604644	8	26800	320	0,03	0,18	40100	430	0,03	0,18
1	W1604586	16	23400	470	0,05	0,3	35000	770	0,05	0,3
2	W1604587	20	17500	700	0,1	0,6	21900	960	0,1	0,6

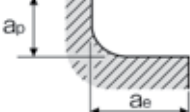
DLC-LN-EBD

			有机玻璃PEEK 							
Ø	EDP	l1	小型台式设备Small desktop machine				高速加工设备Fast milling center			
			S (min ⁻¹)	F (mm/min.)	ap	pf	S (min ⁻¹)	F (mm/min.)	ap	pf
0,6	W1604644	8	26800	420	0,03	0,18	34840	540	0,03	0,18
1	W1604586	16	23400	700	0,05	0,3	35100	1050	0,05	0,3
2	W1604587	20	17500	1050	0,1	0,6	26250	1580	0,1	0,6

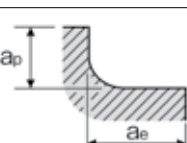
DLC-EBD-V

				氧化锆Zirconium 			
Ø	EDP	l1					
			S (min ⁻¹)	F (mm/min.)	ap	pf	
0,6	W1604645	6	26800	320	0,03	0,18	
1	W1604591	12	23400	470	0,05	0,3	
2	W1604592	16	17500	700	0,1	0,6	

WXS-CRE

				钛合金Titanium 									
Ø		EDP		l1		小型台式设备Small desktop machine				高速加工设备Fast milling center			
						S (min⁻¹)	F (mm/min.)	ap	ae	S (min⁻¹)	F (mm/min.)	ap	ae
2	48106421	8	8000	960	0,05	0,6	10300	1550	0,05	0,6			
2	48254212	12	8000	960	0,05	0,6	10300	1550	0,05	0,6			
3	48106433	16	5300	1590	0,08	0,9	6900	2590	0,08	0,9			
3	48254316	12	5300	1590	0,08	0,9	6900	2590	0,08	0,9			
4	48106445	12	4000	2000	0,1	1,2	5100	3190	0,1	1,2			

WXS-CRE

				CoCr 									
Ø		EDP		l1		小型台式设备Small desktop machine				高速加工设备Fast milling center			
						S (min⁻¹)	F (mm/min.)	ap	ae	S (min⁻¹)	F (mm/min.)	ap	ae
2		48106421		8		7600	850	0,05	0,6	9700	1360	0,05	0,6
2		48254212		12		7600	850	0,05	0,6	9700	1360	0,05	0,6
3		48106433		16		5035	1430	0,08	0,9	6500	2310	0,08	0,9
3		48254316		12		5035	1430	0,08	0,9	6500	2310	0,08	0,9
4		48106445		12		3800	1810	0,1	1,2	4800	2830	0,1	1,2

加工基准表 Conditions

EPL-EBD-V

Ø	EDP	l1	钛合金 Titanium				CoCr				牙科用蜡/有机玻璃 PMMA / WAX			
			S (min ⁻¹)	F (mm/min.)	ap	pf	S (min ⁻¹)	F (mm/min.)	ap	pf	S (min ⁻¹)	F (mm/min.)	ap	pf
0,6	W1604588	6	29200	330	0,03	0,18	28616	290	0,03	0,18	29200	500	0,03	0,18
1	W1604589	12	29200	740	0,05	0,3	28616	630	0,05	0,3	29200	1100	0,05	0,3
2	W1604590	16	18300	920	0,1	0,6	17934	820	0,1	0,6	18300	1380	0,1	0,6

FXS-PKE

Ø	EDP	l1	钛合金 Titanium							
			小型台式设备 Small desktop machine				高速加工设备 Fast milling center			
			S (min ⁻¹)	F (mm/min.)	ap	ae	S (min ⁻¹)	F (mm/min.)	ap	ae
3	8548003	9	5300	1270	0,15	0,9	6900	2070	0,15	0,9

FXS-PKE

Ø	EDP	l1	CoCr							
			小型台式设备 Small desktop machine				高速加工设备 Fast milling center			
			S (min ⁻¹)	F (mm/min.)	ap	ae	S (min ⁻¹)	F (mm/min.)	ap	ae
3	8548003	9	5035	1150	0,15	0,9	6500	1850	0,15	0,9



加工基准表Conditions

MRS-GDL

Ø	CoCr		钛合金Titanium	
	S (min ⁻¹)	F (mm/min.)	S (min ⁻¹)	F (mm/min.)
1	4800	0,025	5700	0,027
1,1	4300	0,028	5200	0,03
1,2	4000	0,030	4800	0,032
1,3	3700	0,033	4400	0,035
1,4	3400	0,035	4100	0,038
1,5	3200	0,038	3800	0,041
1,6	3000	0,040	3600	0,043
1,7	2800	0,043	3400	0,046
1,8	2700	0,045	3200	0,049
1,9	2500	0,048	3000	0,051
2	2400	0,050	2900	0,054
2,1	2300	0,053	2700	0,057
2,2	2200	0,055	2600	0,059
2,3	2100	0,058	2500	0,062
2,4	2000	0,060	2400	0,065
2,5	1900	0,063	2300	0,068
2,6	1800	0,065	2200	0,07
2,7	1800	0,068	2100	0,073
2,8	1700	0,070	2000	0,076
2,9	1600	0,073	2000	0,078
3	1600	0,075	1900	0,081

WX-MS-GDS

Ø	CoCr		钛合金Titanium	
	S (min ⁻¹)	F (mm/min.)	S (min ⁻¹)	F (mm/min.)
1	4800	0,022	5700	0,024
1,1	4300	0,024	5200	0,026
1,2	4000	0,027	4800	0,029
1,3	3700	0,029	4400	0,031
1,4	3400	0,031	4100	0,033
1,5	3200	0,033	3800	0,036
1,6	3000	0,036	3600	0,038
1,7	2800	0,038	3400	0,040
1,8	2700	0,040	3200	0,043
1,9	2500	0,042	3000	0,045
2	2400	0,044	2900	0,048
2,1	2300	0,047	2700	0,050
2,2	2200	0,049	2600	0,052
2,3	2100	0,051	2500	0,055
2,4	2000	0,053	2400	0,057
2,5	1900	0,056	2300	0,060
2,6	1800	0,058	2200	0,062
2,7	1800	0,060	2100	0,064
2,8	1700	0,062	2000	0,067
2,9	1600	0,064	2000	0,069
3	1600	0,067	1900	0,071

标识种类Icon guide

材料Material

 硬质合金Carbide

 圆弧角型Corner Radius

 球头型Ball Nose

 平头型Square

螺旋角Helix Angle

 螺旋角Helix Angle

刀柄Shank

 适用于热缩刀柄Developed for Shrink Fit System

 直柄型Straight Shank

 长颈型Extra long Neck

 凸顶尖型Point Angle

铣削方式Milling Operation

 粗加工&精加工Roughing and Finishing

 深度铣削Deep Slotting

 高速铣削High Speed Milling

中心加工Center Cutting

 中心加工Center Cutting

半径公差Radius Tolerance

 半径公差Radius Tolerance

公差Tolerance

 车针直径公差Milling Diameter Tolerance

 刀具公差Tool Tolerance

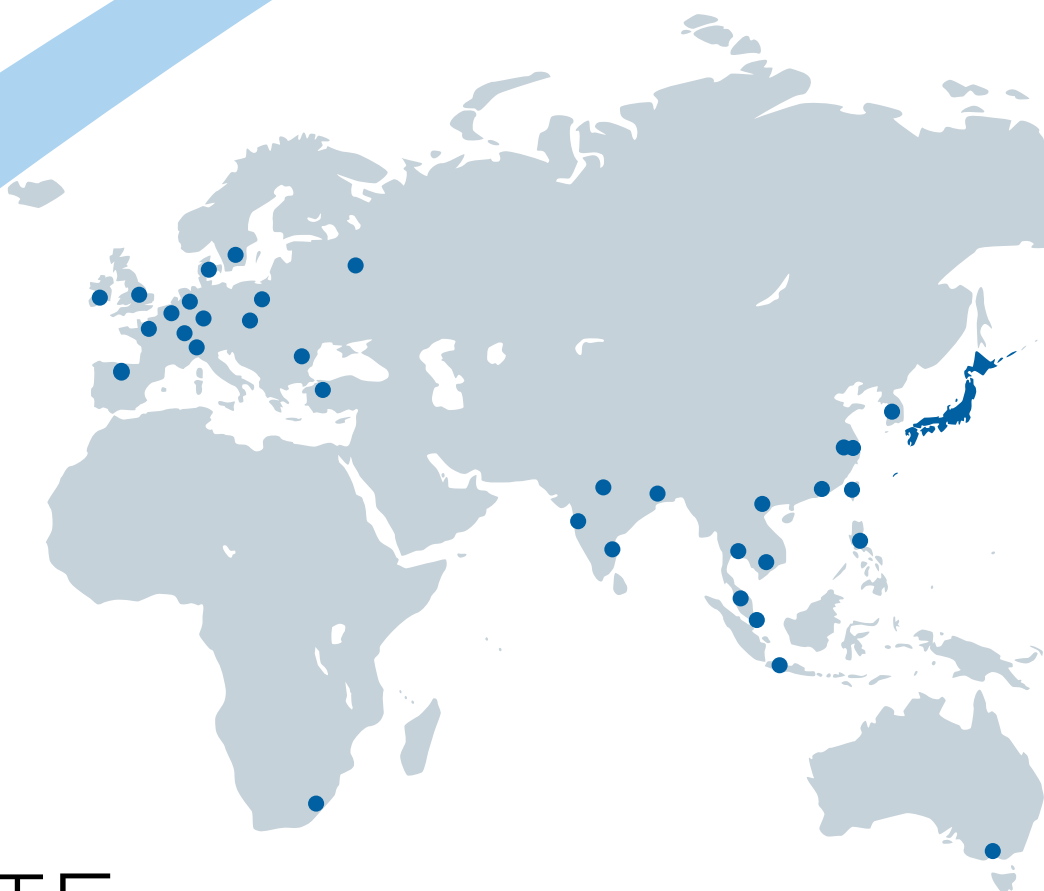
全球网点

GLOBAL NETWORK

OSG第一个海外子公司在1968年成立于美国芝加哥。从那时开始，我们通过在全球各个国家建立海外子公司，并积极开展的国际业务，使OSG成为一家活跃于全球的切削工具制造商。现如今，子公司已遍布全球33个国家。

OSG first ventured overseas with the establishment of a subsidiary in Chicago in 1968. Since then we have dynamically expanded our international network of production sites and sales offices in line with our vision for OSG as a globally active manufacturer of cutting tools.

We currently have facilities in 33 countries.



中国总部 & 工厂

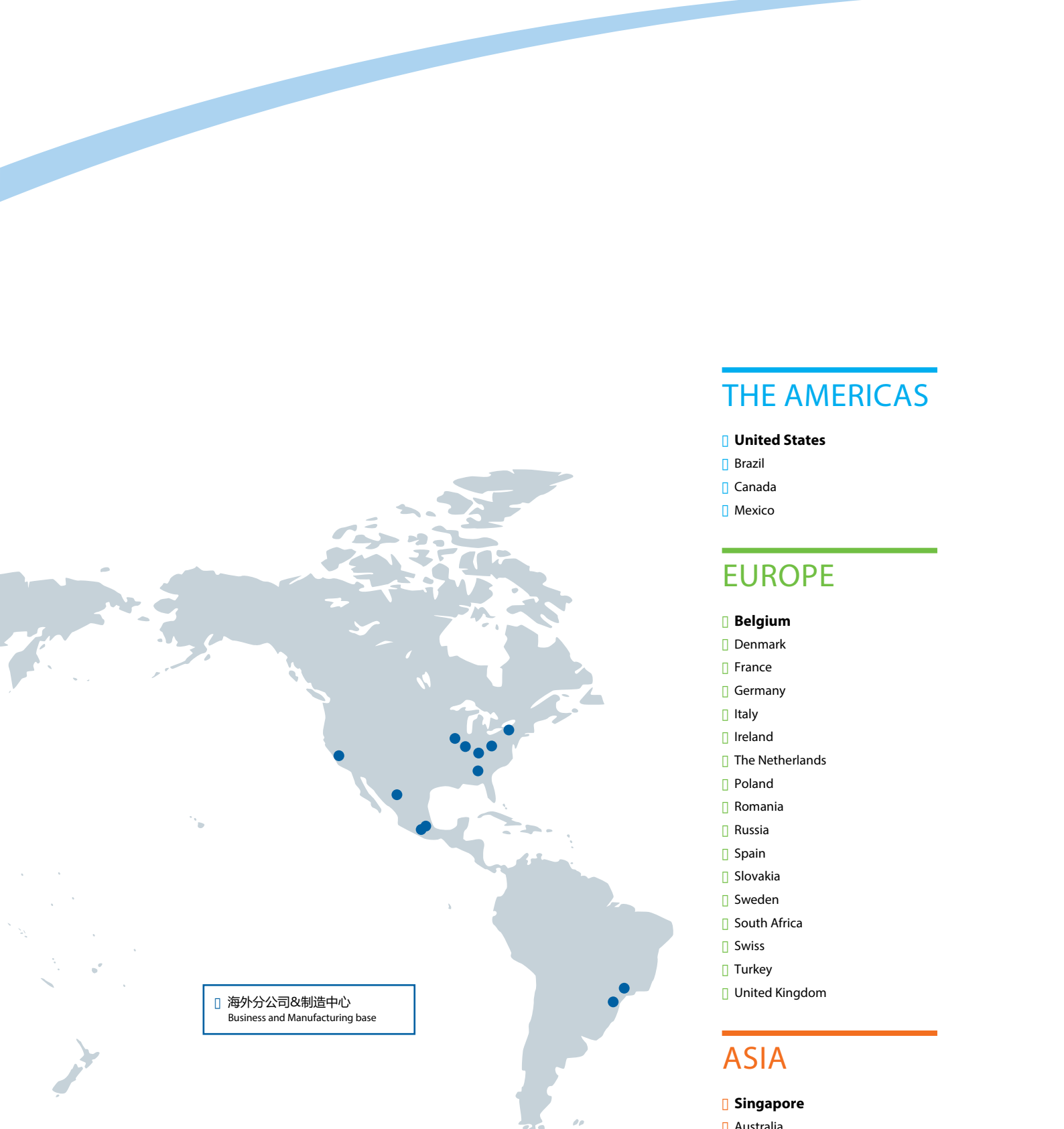
THE REGIONAL HEADQUARTERS



欧士机（上海）精密工具有限公司 营业总部
上海市浦东新区浦东南路360号17楼
Tel : 021-58886600
Fax : 021-58883300
Email : business@chinaosg.com



奥斯机（上海）精密工具有限公司 上海松江工厂
上海市松江区新飞路1415号
Tel : 021-67600562



海外分公司&制造中心
Business and Manufacturing base

THE AMERICAS

United States

- Brazil
- Canada
- Mexico

EUROPE

Belgium

- Denmark
- France
- Germany
- Italy
- Ireland
- The Netherlands
- Poland
- Romania
- Russia
- Spain
- Slovakia
- Sweden
- South Africa
- Swiss
- Turkey
- United Kingdom

ASIA

Singapore

- Australia
- China
- India
- Indonesia
- Malaysia
- Philippines
- South Korea
- Taiwan
- Thailand
- Vietnam

更新于2017年1月
2017As of January 2017



shaping your dreams

欧士机（上海）精密工具有限公司

欧士机（上海）本部

地址：上海市浦东新区浦东南路360号新上海国际大厦17楼
电话：021-58886600； 传真：021-58883300； 邮编：200120

欧士机（上海）无锡事务所

地址：无锡市湖滨壹号花园1-2蠡湖大厦1004室
电话：0510-82739271； 传真：0510-82739220； 邮编：214000

欧士机（上海）芜湖事务所

地址：芜湖市镜湖区汇金广场B座1801室
电话：0553-5868160； 传真：0553-5868190； 邮编：241000

欧士机（上海）苏州事务所

地址：苏州工业园区翠园路181号商旅大厦1511室
电话：0512-62388327； 传真：0512-62388320； 邮编：215028

欧士机（上海）杭州萧山事务所

地址：杭州市萧山区建设一路66号华瑞中心3幢1703室
电话：0571-82757757； 传真：0571-82757767； 邮编：311215

欧士机（上海）宁波事务所

地址：宁波市鄞州区天童南路700号荣安大厦A座207室
电话：0574-88161548； 传真：0574-88134670；

欧士机（上海）广州分公司

地址：广州市天河区林和西路157号保利中汇大厦A1701房
电话：020-38210423； 传真：020-38210425； 邮编：510600

欧士机（上海）深圳事务所

地址：深圳市福田区福民路福民佳园2129C室（福民地铁站A出口）
电话：0755-83566532； 传真：0755-83558854； 邮编：518048

欧士机（上海）柳州事务所

地址：广西柳州市桂中大道南端阳光壹佰城市广场第2幢第23层第4号房
电话：0772-8250338； 传真：0772-8250328； 邮编：545006

欧士机（上海）北京分公司

地址：北京市朝阳区建国门外大街19号国际大厦A座18-05C
电话：010-85261018； 传真：010-85261016； 邮编：100004

欧士机（上海）天津分公司

地址：天津市和平区南马路11号和平创新大厦10层1018室
电话：022-23037566； 传真：022-23037577； 邮编：300020

OSG Corporation

欧士机（上海）郑州事务所

地址：郑州市管城区紫荆山路与二里岗南街蓝海港湾芙蓉湾1号楼1单元804
电话：0371-86237251； 传真：0371-8623725； 邮编：450016

欧士机（上海）西安事务所

地址：西安市未央区凤城五路雅荷春天13号楼3单元301室
电话：029-88860594； 传真：029-88860594； 邮编：710000

欧士机（上海）大连分公司

地址：大连开发区凯伦国际大厦B2006
电话：0411-87655185； 传真：0411-87655186； 邮编：116600

欧士机（上海）青岛分公司

地址：青岛市市北区龙城路30号万达广场3号楼1单元2803室
电话：0532-66775787； 传真：0532-66775797； 邮编：266034

欧士机（上海）沈阳事务所

地址：沈阳市铁西区 兴华北街55号 华润置地广场南N号楼32-04
电话：024-22852762 传真：024-22852763 邮编：110021

欧士机（上海）长春事务所

地址：长春市高新区硅谷大街888号盈泰国际2单元1405室
电话：0431-89388499； 传真：0431-89230366； 邮编：130012

欧士机（上海）成都事务所

地址：成都市武侯区人民南路四段27号商鼎国际2栋1单元803号
电话：028-65783992； 传真：028-85005292； 邮编：610042

欧士机（上海）重庆分公司

地址：重庆市渝北区龙溪街道金山路18号 中渝都会首站 4幢12-1
电话：023-65001315； 邮编：401120

欧士机（上海）武汉事务所

地址：武汉市江岸区三阳路新长江国际B1座2505室
电话：027-85557360； 传真：027-85557350； 邮编：430010

欧士机（上海）长沙事务所

地址：湖南长沙市天心区湘江中路36号华远SOHO 1613
电话：0731-88620770； 传真：0731-88620770； 邮编：410000

[Http://www.chinaosg.com](http://www.chinaosg.com)

OSG 免费技术热线

400 888 2086

9:00~12:00/13:00~17:00 双休日除外

E-mail: business@chinaosg.com



样本印刷使用
环保植物性大豆油墨



微信关注我们